

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС DE.AE95.C01484

Срок действия с 25.08.2008 по

0997144

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № РОСС RU.0001.11AE95  
ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НИИ-ТЕСТ"  
Юридический адрес: 127591, Москва, ул. Дубининская, д.44а  
Фактический адрес: 117418, Москва, ул. Цорунь, д. 14, тел. (495) 120-61-49, факс (495) 120-61-49

**ПРОДУКЦИЯ** Крепежные изделия: гвозди по бетону «OF»  
6,3X 140, 6,3X 152, 6,3X 191, 6,3X 203, 6,3X 216, 6,3X 254  
Партии 1500000 шт. (Один миллион пятьсот тысяч шт.)  
контракту № 715/к от 15.08.08, приложение № 1 от 15.08.08

КОД ОК 005 (ОКП):  
16 0000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ 283-75

КОД ТН ВЭД:  
7318 12 900 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "OF GmbH"  
D 21035 Hamburg Randersweide 59, Германия

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО «ЛЭКС ХОЛДИНГ», Код-ОКПО:39459756, ИНН:7814106376  
191194, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д. 24, тел. (812) 336-34-73

**НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 3159-261 от 25.08.2008 г. испытательной лаборатории  
продукции машиностроения ЗАО "Региональный орган по сертификации и тестированию"  
"РОСТЕСТ-МОСКВА", рег. № РОСС RU.0001.21MI09, адрес: 117418, Москва, Нахимовский пр., д. 31.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации 7.



Руководитель органа

Эксперт

*(Handwritten signature)*  
Подпись

Т.В. Заболотная

инициалы, фамилия

В.В. Шильдин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС DE.AE95.A22132

Срок действия с 25.08.2008

по -

8308395

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № РОСС RU.0001.11AE95  
**ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НИИ-ТЕСТ"**  
Юридический адрес: 127591, Москва, ул. Дубинская, д.44а  
Фактический адрес: 117418, Москва, ул. Цюруны, д. 14, тел. (495) 120-61-49, факс (495) 120-61-49

**ПРОДУКЦИЯ** Крепежные изделия: винты самонарезающие для металла «OF»  
(см. приложение, бланк № 2087951)  
Партии 13500000 шт. (Тринадцать миллионов пятьсот тысяч шт.)  
контракту № 715/к от 15.08.08, приложение № 1 от 15.08.08

КОД ОК 005 (ОКП):  
16 4000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ 10618-80 п.п. 2.4, 2.9, 2.11, 2.12.

КОД ТН ВЭД России:  
7318 12 900 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "OF GmbH"  
D 21035 Hamburg Randersweide 59, Германия

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО «ЛЭКС ХОЛДИНГ», Код-ОКПО:39459756, ИНН:7814106376  
191194, г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д. 24, тел. (812) 336-34-73

**НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 3158-261 от 25.08.2008 г. испытательной лаборатории  
продукции машиностроения ЗАО "Региональный орган по сертификации и тестированию"  
"ГОСТЕСТ-МОСКВА", рег. № РОСС RU.0001.21MI09, адрес: 117418, Москва, Нахимовский пр., д. 31.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Знак соответствия наносится на упаковке рядом с  
наименованием изготовителя и в товаро-сопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р  
50460-92.

Схема сертификации 7.



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

Т.В. Заболотная

инициалы, фамилия

В.В. Шильдин

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ГОССТАНДАРТ РОССИИ

2087951

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС DE. АЕ95. А22132

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия**

| код ОК 005 (ОКП) | Наименование и обозначение<br>продукции, ее изготовитель | Обозначение документации,<br>по которой выпускается продукция |
|------------------|--|---|
| код ТН ВЭД СНГ   |  |   |

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "OF GmbH"  
D 21035 Hamburg Randersweide 59,  
Германия

Саморезы для крепления Сэндвич-панелей

7.0-10/6.3-14x85, 7.0-10/6.3-14x105,  
7.0-10/6.3-14x120, 7.0-10/6.3-14x125,  
7.0-10/6.3-14x130, 7.0-10/6.3-14x135,  
7.0-10/6.3-14x140, 7.0-10/6.3-14x145,  
7.0-10/6.3-14x150, 7.0-10/6.3-14x155,  
7.0-10/6.3-14x160, 7.0-10/6.3-14x165,  
7.0-10/6.3-14x170, 7.0-10/6.3-14x175,  
7.0-10/6.3-14x180, 7.0-10/6.3-14x185,  
7.0-10/6.3-14x190, 7.0-10/6.3-14x195,  
7.0-10/6.3-14x200, 7.0-10/6.3-14x235,  
7.0-10/6.3-14x240, 7.0-10/6.3-14x270,  
7.0-10/6.3-14x285, 7.0-10/6.3-14x290,  
7.0-10/6.3-14x315,  
7.0-10/6.3-14x350, 7.0-10/5.5-14x85,  
7.0-10/5.5-14x95,  
7.0-10/5.5-14x105, 7.0-10/5.5-14x120,  
7.0-10/5.5-14x125, 7.0-10/5.5-14x130,  
7.0-10/5.5-14x135, 7.0-10/5.5-14x140,  
7.0-10/5.5-14x145, 7.0-10/5.5-14x150,  
7.0-10/5.5-14x155, 7.0-10/5.5-14x160,  
7.0-10/5.5-14x165, 7.0-10/5.5-14x170,  
7.0-10/5.5-14x175, 7.0-10/5.5-14x180,  
7.0-10/5.5-14x185, 7.0-10/6.3-14x190,  
7.0-10/5.5-14x195, 7.0-10/5.5-14x200,  
7.0-10/5.5-14x235, 7.0-10/5.5-14x240,  
7.0-10/5.5-14x250,  
7.0-10/5.5-14x270, 7.0-10/5.5-14x285,  
7.0-10/5.5-14x290, 7.0-10/5.5-14x315,  
7.0-10/5.5-14x350.



Руководитель органа

Эксперт

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

Т. В. Заболотная  
инициалы, фамилия

В. В. Шильдин  
инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС DE.AE95.A01077

Срок действия с 02.02.2007

по

**7314187**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**, рег. № РОСС RU.0001.11AE95  
ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "НИИ-ТЕСТ"  
Юридический адрес: 127591, Москва, ул. Дубинская, д.44а  
Фактический адрес: 119121, Москва, Ружейный пер., д. 6, стр. 1, тел. (495) 241-51-36, факс (495) 241-51-36

**ПРОДУКЦИЯ** Крепежные изделия: винты самонарезающие согласно  
приложению (См. бланк № 1194204).  
Партия 22500000 (двадцать два миллиона двести пятьсот тысяч) шт. по контракту  
№ 12/Ж от 01.02.07 г., приложение № 1 от 01.02.07 г.

код ОК 005 (ОКП):  
16 4000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 10618-80 п.п. 2.4, 2.9, 2.11, 2.12.

код ТН ВЭД России:  
7318 12 900 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "OF GmbH"  
D 21035 Hamburg Randersweide 59, Германия

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО «ГЭКС ХОЛДИНГ», Код-ОКПО:39459756, ИНН:7814106376  
195027, г. Санкт-Петербург, ул. Сивягинская, д. 5, тел. (812) 336-34-73

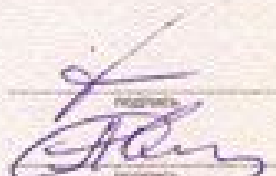
**НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 559-261 от 16.02.2007 г. испытательной лаборатории  
продукции машиностроения ЗАО "Региональный орган по сертификации и тестированию"  
"РОСТЕСТ-МОСКВА", рег. № РОСС RU.0001.21MI09, адрес: 117418, Москва, Нахимовский пр., д. 31.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Знак соответствия наносится на упаковке рядом с  
наименованием изготовителя и в товаро-сопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р  
50468-92  
Схема сертификации



Руководитель органа

Эксперт



Т.В. Заболотная

А.И. Синицкий

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации





Утверждаю:

Руководитель ИЛ

ООО "СтройЭкспертиза", к.т.н.

Ермакова Г.А.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1203 от 04.09.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 6 мм.
2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.
3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.
4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения           | Разрушающая нагрузка, кН |         |
|-------|---------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|---------|
|       |                           |  |                               | Образца                  | Средняя |
| 1     | 25.08.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/5,5-14*185 | Разрушение резьбы на пластине | 10,2                     | 10,3    |
| 2     |                           |  |                               | 10,5                     |         |
| 3     |                           |  |                               | 10,5                     |         |
| 4     |                           |  |                               | 10,2                     |         |
| 5     |                           |  |                               | 10,2                     |         |
| 6     |                           |  |                               | 10,7                     |         |
| 7     |                           |  |                               | 10,5                     |         |
| 8     |                           |  |                               | 9,8                      |         |
| 9     |                           |  |                               | 10,2                     |         |
| 10    |                           |  |                               | 10,4                     |         |
| 11    |                           |  |                               | 10,3                     |         |
| 12    |                           |  |                               | 10,0                     |         |
| 13    |                           |  |                               | 10,8                     |         |
| 14    |                           |  |                               | 10,2                     |         |
| 15    |                           |  |                               | 10,4                     |         |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +19°C,  
относительная влажность 63%

**6. Примечания:**

- 6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.
- 6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF" № DE AE 95.A22132 (Приложение № 1).
- 6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89; 19903-74); марка стали СтЗсп5; наименование стали С245.
- 6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

**7. Испытательное оборудование и средства измерения:**

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

Исполнитель, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Протокол составила, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1204 от 04.09.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 8 мм.
2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.
3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.
4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения     | Разрушающая нагрузка, кН |         |
|-------|---------------------------|--|-------------------------|--------------------------|---------|
|       |                           |  |                         | Образца                  | Средняя |
| 1     | 25.08.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/5,5-14*185 | Разрушение резьбы винта | 14,7                     | 14,8    |
| 2     |                           |  |                         | 15,0                     |         |
| 3     |                           |  |                         | 14,9                     |         |
| 4     |                           |  |                         | 14,9                     |         |
| 5     |                           |  |                         | 15,0                     |         |
| 6     |                           |  |                         | 14,6                     |         |
| 7     |                           |  |                         | 14,7                     |         |
| 8     |                           |  |                         | 14,7                     |         |
| 9     |                           |  |                         | 14,8                     |         |
| 10    |                           |  |                         | 15,1                     |         |
| 11    |                           |  |                         | 15,0                     |         |
| 12    |                           |  |                         | 14,7                     |         |
| 13    |                           |  |                         | 14,8                     |         |
| 14    |                           |  |                         | 15,0                     |         |
| 15    |                           |  |                         | 14,7                     |         |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +19 °С,  
относительная влажность 63%.

**6. Примечания:**

- 6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.
- 6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF" № DE.AE 95.A22132 (Приложение № 1).
- 6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89; 19903-74): марка стали СтЗсп5; наименование стали С245.
- 6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

**7. Испытательное оборудование и средства измерения:**

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик: \_\_\_\_\_ Исполнитель, руков. группы: Кирюшкина Т.В.

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ" \_\_\_\_\_ Протокол составила, руков. группы: Кирюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".

Аттестат аккредитации № SP01.01.076.089

СПб, Свердловская наб. д. 14/2, лит. А, пом. 54

Stroyexlab@rambler.ru

Тел./факс: 225-18-31, 294-50-14, моб. 957-17-61.



Утверждаю:

Руководитель ИЛ

ООО "СтройЭкспертиза", к.т.н.

Ермакова Г.А.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1493 от 21.10.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 14 мм.2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.

4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения           | Разрушающая нагрузка, кН |          |
|-------|---------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|----------|
|       |                           |  |                               | Образца                  | Средняя* |
| 1     | 21.10.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/5,5-14*185 | Разрушение резьбы на пластине | 14,9                     | 15,0     |
| 2     |                           |  |                               | 15,1                     |          |
| 3     |                           |  |                               | 15,4                     |          |
| 4     |                           |  |                               | 15,1                     |          |
| 5     |                           |  |                               | 15,1                     |          |
| 6     |                           |  |                               | 15,3                     |          |
| 7     |                           |  |                               | 15,6                     |          |
| 8     |                           |  |                               | 15,7                     |          |
| 9     |                           |  |                               | 15,4                     |          |
| 10    |                           |  |                               | 15,1                     |          |
| 11    |                           |  |                               | 15,0                     |          |
| 12    |                           |  |                               | 14,9                     |          |
| 13    |                           |  |                               | 15,1                     |          |
| 14    |                           |  |                               | 15,3                     |          |
| 15    |                           |  |                               | 15,6                     |          |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +19 °С.относительная влажность 63%.

6. Примечания:


6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF" № DE.AE 95.A22132 (Приложение № 1).6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89; 19903-74); марка стали СтЗсп5; наименование стали С245.6.4. \* - Среднее значение из 5 наименьших показаний.6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

7. Испытательное оборудование и средства измерения:

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Исполнитель, руков. группы  Кирюшкина Т.В.Протокол составила, руков. группы  Кирюшкина Т.В.Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.  
Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1649 от 17.11.08**

определения усилия разрушения крепежного узла.

**1. Конструкция основания:** Плита бетонная класса В-25.**2. Конструкция крепежного элемента:** Гвоздь для крепления сэндвич панелей в бетон ( 6,3\*140; 6,3\*152; 6,3\*191; 6,3\*203; 6,3\*216; 6,3\*254).**3. Цель испытания:** Определение усилия разрушения крепежного узла.**4. Результаты испытания:**



| № п/п | Дата проведения испытания | Диаметр отверстия, мм | Глубина отверстия в основании, мм | Глубина установки гвоздя, мм | Характер разрушения                          | Разрушающая нагрузка, кН |          |
|-------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------------|------------------------------|--|--------------------------|----------|
|       |                           |                       |                                   |                              |  | Образца                  | Средняя* |
| 1     | 11.11.2008                | 6,50                  | 35                                | 35,0                         | Выскальзывание гвоздя из бетонного основания | 5,50                     | 4,3      |
| 2     |                           |                       |                                   |                              |  | 5,50                     |          |
| 3     |                           |                       |                                   |                              |  | 5,24                     |          |
| 4     |                           |                       |                                   |                              |  | 5,00                     |          |
| 5     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,35                     |          |
| 6     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,26                     |          |
| 7     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,24                     |          |
| 8     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,50                     |          |
| 9     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,24                     |          |
| 10    |                           |                       |                                   |                              |  | 5,50                     |          |
| 11    |                           |                       |                                   |                              |  | 5,80                     |          |
| 12    |                           |                       |                                   |                              |  | 5,45                     |          |
| 13    |                           |                       |                                   |                              |  | 5,40                     |          |
| 14    |                           |                       |                                   |                              |  | 5,35                     |          |
| 15    |                           |                       |                                   |                              |  | 5,40                     |          |

**5. Условия проведения испытания в лаборатории:**Температура воздуха +9,2°С.относительная влажность 49%.**6. Примечания:****6.1.** Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.**6.2.** Сертификат соответствия гвоздя по бетону "OF" № РОСС DE АЕ 95.С01484 (Приложение № 1).**6.4.** \* - Среднее значение из 5 наименьших показаний.**6.4.** Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.**7. Испытательное оборудование и средства измерения:**

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Исполнитель, руков. группы  Кирюшкина Т.В.Протокол составила, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".

**Строй Экспертиза**

Аттестат аккредитации № SP01.01.076.089  
СПб, Свердловская наб. д. 14/2, лит. А, пом. 54  
[Stroyexlab@rambler.ru](mailto:Stroyexlab@rambler.ru)

Тел./факс: 225-18-31, 294-50-14, моб. 957-17-61.

Утверждаю:

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1648 от 17.11.08**

определения усилия разрушения крепежного узла.

1. Конструкция основания: Плита бетонная класса В-20.

2. Конструкция крепежного элемента: Гвоздь для крепления сэндвич панелей в бетон ( 6,3\*140; 6,3\*152; 6,3\*191; 6,3\*203; 6,3\*216; 6,3\*254).

3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепежного узла.

4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Диаметр отверстия, мм | Глубина отверстия в основании, мм | Глубина установки гвоздя, мм | Характер разрушения                          | Разрушающая нагрузка, кН |          |
|-------|---------------------------|-----------------------|-----------------------------------|------------------------------|--|--------------------------|----------|
|       |                           |                       |                                   |                              |  | Образца                  | Средняя* |
| 1     | 11.11.2008                | 6,50                  | 35                                | 35,0                         | Выскальзывание гвоздя из бетонного основания | 3,95                     | 3,8      |
| 2     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,00                     |          |
| 3     |                           |                       |                                   |                              |  | 3,95                     |          |
| 4     |                           |                       |                                   |                              |  | 5,00                     |          |
| 5     |                           |                       |                                   |                              |  | 3,75                     |          |
| 6     |                           |                       |                                   |                              |  | 3,80                     |          |
| 7     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,52                     |          |
| 8     |                           |                       |                                   |                              |  | 4,20                     |          |
| 9     |                           |                       |                                   |                              |  | 3,95                     |          |
| 10    |                           |                       |                                   |                              |  | 3,80                     |          |
| 11    |                           |                       |                                   |                              |  | 4,15                     |          |
| 12    |                           |                       |                                   |                              |  | 4,05                     |          |
| 13    |                           |                       |                                   |                              |  | 3,80                     |          |
| 14    |                           |                       |                                   |                              |  | 4,00                     |          |
| 15    |                           |                       |                                   |                              |  | 3,75                     |          |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +9,2°С,  
относительная влажность 49%.

6. Примечания:

6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88,  
инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.

6.2. Сертификат соответствия гвоздя по бетону "OF" № РОСС DE. АЕ 95 С01484  
(Приложение № 1).

6.4. \* - Среднее значение из 5 наименьших показаний.

6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

7. Испытательное оборудование и средства измерения:

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:  
ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Исполнитель, руков. группы Кириюшкина Т.В.  
Протокол составила, руков. группы Кириюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".



Утверждаю:

Руководитель ИЛ

ООО "Строй Экспертиза", к.т.н.

Ермакова Г.А.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1199 от 04.09.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 4 мм.
2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.
3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.
4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения           | Разрушающая нагрузка, кН |         |
|-------|---------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|---------|
|       |                           |  |                               | Образца                  | Средняя |
| 1     | 25.08.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/6,3-14*165 | Разрушение резьбы на пластине | 11,5                     | 11,2    |
| 2     |                           |  |                               | 11,0                     |         |
| 3     |                           |  |                               | 11,3                     |         |
| 4     |                           |  |                               | 11,4                     |         |
| 5     |                           |  |                               | 11,0                     |         |
| 6     |                           |  |                               | 11,0                     |         |
| 7     |                           |  |                               | 10,9                     |         |
| 8     |                           |  |                               | 11,3                     |         |
| 9     |                           |  |                               | 11,0                     |         |
| 10    |                           |  |                               | 11,1                     |         |
| 11    |                           |  |                               | 11,0                     |         |
| 12    |                           |  |                               | 11,3                     |         |
| 13    |                           |  |                               | 11,2                     |         |
| 14    |                           |  |                               | 11,3                     |         |
| 15    |                           |  |                               | 11,4                     |         |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +19 °С,  
относительная влажность 63%.

## 6. Примечания:

- 6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.
- 6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF" № DE.AE.95.A22132 (Приложение № 1)
- 6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89; 19903-74); марка стали Ст3сп5; наименование стали С245.
- 6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

## 7. Испытательное оборудование и средства измерения:

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

Исполнитель, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Протокол составила, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "Строй Экспертиза".

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1200 от 04.09.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 6 мм.2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.

4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения           | Разрушающая нагрузка, кН |         |
|-------|---------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|---------|
|       |                           |  |                               | Образца                  | Средняя |
| 1     | 25.08.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/6,3-14*165 | Разрушение резьбы на пластине | 16,0                     | 15,8    |
| 2     |                           |  |                               | 15,5                     |         |
| 3     |                           |  |                               | 15,5                     |         |
| 4     |                           |  |                               | 15,9                     |         |
| 5     |                           |  |                               | 15,5                     |         |
| 6     |                           |  |                               | 16,1                     |         |
| 7     |                           |  |                               | 16,0                     |         |
| 8     |                           |  |                               | 15,8                     |         |
| 9     |                           |  |                               | 15,5                     |         |
| 10    |                           |  |                               | 15,5                     |         |
| 11    |                           |  |                               | 15,6                     |         |
| 12    |                           |  |                               | 15,8                     |         |
| 13    |                           |  |                               | 15,9                     |         |
| 14    |                           |  |                               | 16,0                     |         |
| 15    |                           |  |                               | 15,9                     |         |

5. Условия проведения испытания в лаборатории:

Температура воздуха +19 °С.относительная влажность 63%

6. Примечания:

6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF" № DE AE 95.A22132 - Приложение № 1.6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89, 19903-74); марка стали Ст3сп5; наименование стали С245.6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

7. Испытательное оборудование и средства измерения:

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

Исполнитель, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Протокол составила, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1201 от 04.09.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 8 мм.
2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.
3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.
4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения     | Разрушающая нагрузка, кН |         |
|-------|---------------------------|--|-------------------------|--------------------------|---------|
|       |                           |  |                         | Образца                  | Средняя |
| 1     | 25.08.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/6,3-14*165 | Разрушение резьбы винта | 17,4                     | 17,2    |
| 2     |                           |  |                         | 17,2                     |         |
| 3     |                           |  |                         | 16,9                     |         |
| 4     |                           |  |                         | 17,0                     |         |
| 5     |                           |  |                         | 17,0                     |         |
| 6     |                           |  |                         | 17,3                     |         |
| 7     |                           |  |                         | 17,2                     |         |
| 8     |                           |  |                         | 17,4                     |         |
| 9     |                           |  |                         | 16,9                     |         |
| 10    |                           |  |                         | 17,0                     |         |
| 11    |                           |  |                         | 17,0                     |         |
| 12    |                           |  |                         | 17,3                     |         |
| 13    |                           |  |                         | 17,0                     |         |
| 14    |                           |  |                         | 17,4                     |         |
| 15    |                           |  |                         | 17,4                     |         |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +19 °С,  
относительная влажность 63%.

## 6. Примечания:

6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.

6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF"

№ DE AE 95 A22132 - Приложение № 1.

6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89; 19903-74); марка стали СтЗсп5; наименование стали С245.

6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.

## 7. Испытательное оборудование и средства измерения:

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

Исполнитель, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Протокол составила, руков. группы  Кирюшкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1202 от 04.09.08**

определения усилия разрушения крепёжного узла.

1. Конструкция основания: Пластина стальная толщиной 4 мм.
2. Конструкция крепёжного элемента: Винт самонарезающий.
3. Цель испытания: Определение усилия разрушения крепёжного узла.
4. Результаты испытания:

| № п/п | Дата проведения испытания | Тип крепёжного элемента                                | Характер разрушения           | Разрушающая нагрузка, кН |         |
|-------|---------------------------|--|-------------------------------|--------------------------|---------|
|       |                           |  |                               | Образца                  | Средняя |
| 1     | 25.08.2008                | Винт самонарезающий для металла "OF" 7,0-10/5,5-14*185 | Разрушение резьбы на пластине | 6,7                      | 6,1     |
| 2     |                           |  |                               | 5,8                      |         |
| 3     |                           |  |                               | 6,2                      |         |
| 4     |                           |  |                               | 6,5                      |         |
| 5     |                           |  |                               | 5,7                      |         |
| 6     |                           |  |                               | 6,3                      |         |
| 7     |                           |  |                               | 5,8                      |         |
| 8     |                           |  |                               | 6,3                      |         |
| 9     |                           |  |                               | 6,5                      |         |
| 10    |                           |  |                               | 6,1                      |         |
| 11    |                           |  |                               | 5,8                      |         |
| 12    |                           |  |                               | 5,8                      |         |
| 13    |                           |  |                               | 6,2                      |         |
| 14    |                           |  |                               | 6,6                      |         |
| 15    |                           |  |                               | 5,8                      |         |

5. Условия проведения испытания в лаборатории: Температура воздуха +19 °С,  
относительная влажность 63%.

**6. Примечания:**

- 6.1. Испытания проведены по методике РОССТРОЯ ТО-1816-07, в соответствии с ГОСТ 22690-88, инструкцией по эксплуатации приборов HYDRAJWS LTD и ПСО - 10МГ4.
- 6.2. Сертификат соответствия винта самонарезающего для металла "OF" № DE.AE.95.A22132 (Приложение № 1).
- 6.3. Стальная пластина (ГОСТ 14637-89; 19903-74); марка стали СтЗсп5; наименование стали С245.
- 6.4. Все образцы и сертификаты соответствия предоставлены Заказчиком.
7. Испытательное оборудование и средства измерения:

| № п/п | Наименование СИ, тип, марка                                 | Заводской номер | Сведения о поверке (калибровке) |
|-------|---|-----------------|---------------------------------|
| 1     | Прибор для определения усилия вырыва HYDRAJWS, model 2000/C | 1151202DB       | до 01.07.09                     |

Заказчик:

ООО "ЛЭКС ХОЛДИНГ"

Исполнитель, руков. группы  Кирыушкина Т.В.Протокол составила, руков. группы  Кирыушкина Т.В.

Настоящий протокол испытания касается только образцов, подвергнутых испытанию.  
Юридическую силу имеет протокол, заверенный настоящей печатью ИЛ ООО "СтройЭкспертиза".